

**浙江东方科信网络有限公司年产信息模块
3000 万只, 光纤跳线 20 万条建设项目竣工环
境保护验收报告**

建设单位：浙江东方科信网络有限公司

编制单位：温州浩宇生态环境科技有限公司

2024 年 6 月

**浙江东方科信网络有限公司年产信息模块
3000 万只, 光纤跳线 20 万条建设项目竣工环
境保护验收报告**

第一部分：验收监测报告

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块
3000 万只, 光纤跳线 20 万条建设项目竣工环
境保护验收监测报告

浙江东方科信网络有限公司

2024 年 6 月

建设单位：浙江东方科信网络有限公司

法人代表：陈忆

编制单位：温州浩宇生态环境科技有限公司

法人代表：戴淑汝

项目负责人：蒋珊珊

报告编制人：蒋珊珊

监测单位：浙江易测环境科技有限公司

浙江鑫晟环境检测有限公司

浙江东方科信网络有限公司（盖章）

电话：

传真：/

邮编：325600

地址：浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路2号

温州浩宇生态环境科技有限公司(盖章)

(统一社会信用代码：91330303MA2AUUXU0W)

电话：

传真：/

邮编：325011

地址：浙江省温州市龙湾区蒲州街道玉苍西路80号(8号厂房第二层西首)

目 录

1 验收项目概况	7
2 验收监测依据	9
3 工程建设情况	11
3.1 地理位置及平面布置	11
3.2 建设内容	12
3.3 主要原辅材料及生产设备	13
3.4 生产工艺	15
3.5 项目变动情况	16
4 环境保护设施情况	17
4.1 污染物治理/处理设施	17
4.2 其他环保设施	19
4.3 环保设施投资及环保措施落实情况	19
5 建设项目环评报告的主要结论及审批	21
5.1 环评报告的主要结论	21
5.2 审批部门审批决定	22
6 验收执行标准	25
6.1 验收评价标准	25
6.2 总量控制指标	25
7 验收监测内容	26
7.1 环境保护设施调试效果	26
8 质量保证及质量控制	27

8.1 监测分析方法	27
8.2 监测仪器设备	27
8.3 人员资质	27
8.4 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制	28
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	28
9 验收监测结果与分析评价	29
9.1 生产工况	29
9.2 环境保护设施调试效果	29
10 验收监测结论及建议	34
10.1 验收监测结论	34
10.2 建议	35

附图

附件:

1、关于《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条建设项目环境影响报告表》审批意见的函(温州市生态环境局，温环乐建（2023）196号，2023年10月11日)；

2、企业主要原辅材料、主要设备、固体废物产生情况、产量核实；

3、检验检测报告（废水、废气、噪声）；

4、固定污染源排污登记回执

5、危废合同

附表：建设项目竣工环境保护“三同时”验收报告表。

1 验收项目概况

浙江东方科信网络有限公司主要从事信息模块，光纤跳线制造，位于浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路2号，租赁浙江今立电器科技有限公司2#厂房西侧1-5F作为生产车间，用地性质为工业用地，租赁面积约5000m²。企业于2023年9月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条建设项目环境影响报告表》，并于2023年10月通过温州市生态环境局审批（温环乐建〔2023〕196号）。生产规模为年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条。项目总投资750万元，其中环保投资10万元。企业进行固定污染源排污登记，登记编号：91330382780459460B002W。目前该项目主体工程工况稳定，各环保设施运行正常，具备了项目竣工环境保护验收的条件。

浙江东方科信网络有限公司于2023年10月特成立验收工作小组，同时委托温州浩宇生态环境科技有限公司承担本项目的环保验收工作。根据中华人民共和国国务院第682号令《建设项目环境保护管理条例》、《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》的规定和要求，我公司于2023年10月17日对该项目进行现场勘察，查阅并收集相关技术资料，编制该项目竣工环境保护验收监测方案，并于2023年10月18日-2023年10月19日、2024年6月11日-2024年6月12日在企业正常生产、环保设施正常运行的情况下组织现场调查和监测，于2023年10月18日-2023年10月27日、2024年6月12日-2024年6月13日组织对样品进行实验室分析，在此基础上编制了本验收监测报告。

2 验收监测依据

2.1 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 7 月 16 日修改）；

2.2 《关于发布建设项目竣工环境保护验收暂行办法的公告》（国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；

2.3 《关于发布建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类的公告》（生态环境部 2018 年第 9 号公告，2018 年 5 月 15 日）；

2.4 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省政府第 364 号令，2018 年 1 月 22 日修订版）；

2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅，浙环发[2009]89 号，2010 年 1 月 4 日）；

2.6 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日印发）

2.7 关于《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目环境影响报告表》审批意见的函（温州市生态环境局，温环乐建（2023）196 号，2023 年 10 月 11 日）；

2.8 《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目环境影响报告表》（浙江中蓝环境科技有限公司，2023 年 3 月）；

2.9 浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目环保验收监测方案。

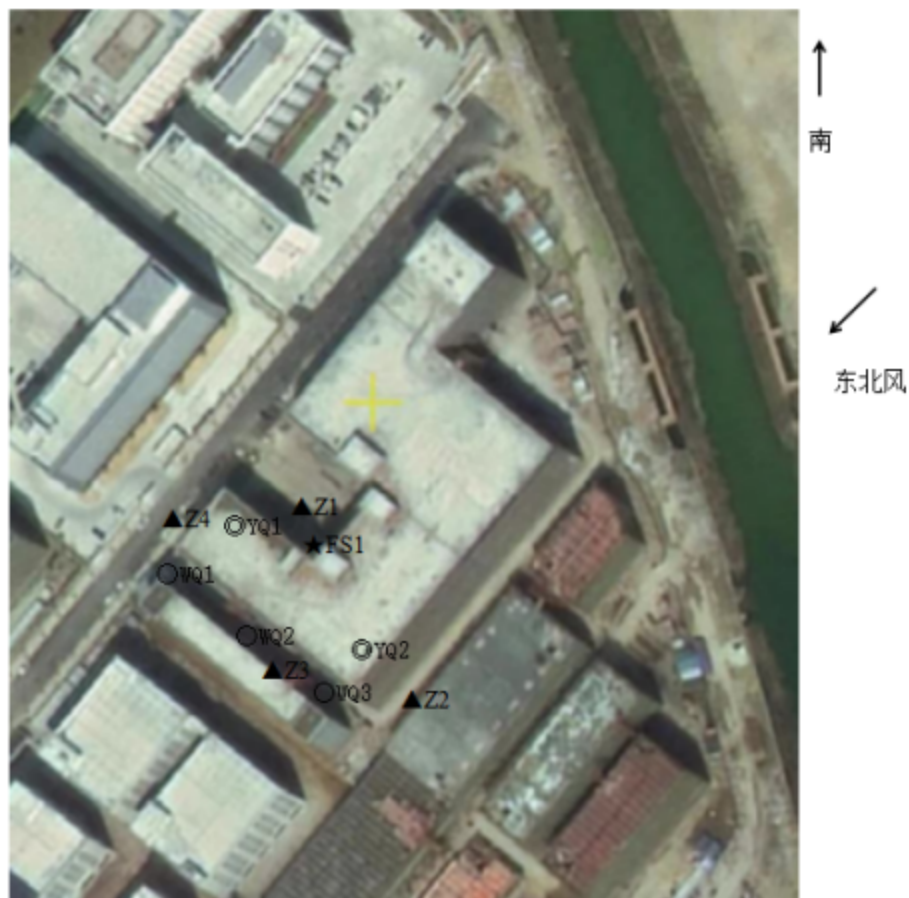
3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路 2 号。本项目东北侧为浙江今立电器科技有限公司厂房；东南侧为汉斯控股有限公司；西南侧为乐清市欧裳服饰有限公司；西北侧为创三路，隔路为浙江东擎新材料有限公司和浙江爱衣服装科技有限公司。项目地理位置见图 3-1，厂区平面布置及污染源监测点见图 3-2。



图 3-1 项目厂区地理位置图



◎-有组织废气采样点；○-无组织废气采样点；★-废水采样点；▲-噪声检测点

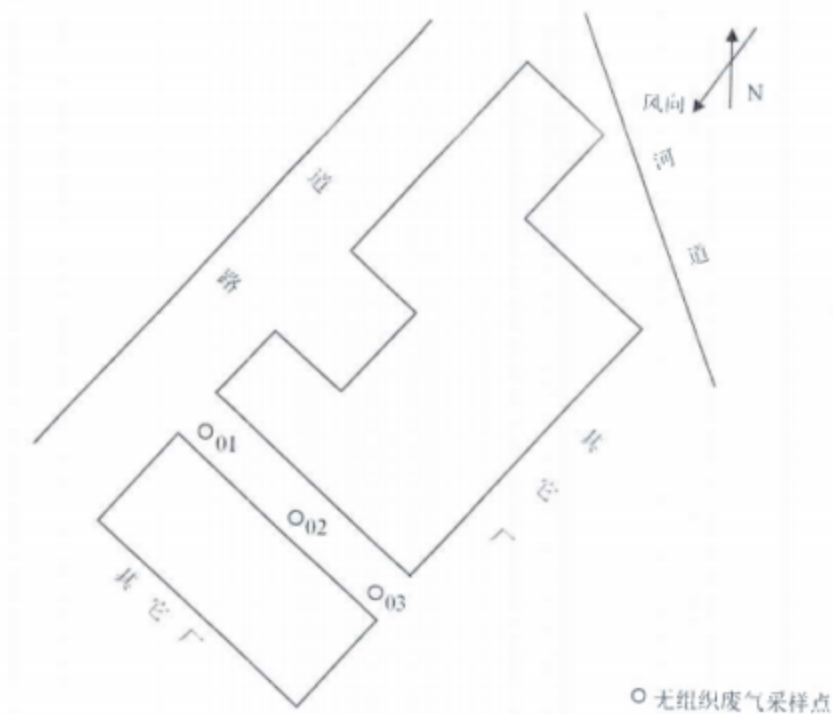


图 3-2 项目平面布置及污染源监测点

3.2 建设内容

表 3-1 项目建设内容

分类		主要建设内容	实际建设内容
主体工程	生产规模	年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条	年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条
	主体厂房	租赁面积 5000m ²	租赁面积 5000m ²
公用工程	给水工程	水源取自市政给水管	水源取自市政给水管
	排水工程	雨污分流，清污分流。生活污水经化粪池处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理。	雨污分流，清污分流。生活污水经化粪池处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理。
	供配电	用电来自市政电网	用电来自市政电网
环保工程	废气处理	焊接废气 (DA001)：波峰焊设备密闭集气，由设备内部引出集气管收集，收集后引高排放，排放高度不低于 15m。	焊接废气 (DA001)：波峰焊设备密闭集气，由设备内部引出集气管收集，收集后引高排放，排放高度不低于 20m。
		注塑废气 (DA002)：废气经集气罩收集后引高排放，排放高度不低于 15m。	注塑废气 (DA002)：废气经集气罩收集后引高排放，排放高度不低于 25m。
	废水处理	生活污水经化粪池预处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理	生活污水经化粪池预处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理
	固废处理	焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶、废液压油委托有资质单位处理	焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技有限公司处理，废液压油未产生，5 年更换一次。
噪声	选择低噪声设备、合理布局、墙体隔声、厂界绿化隔音	选择低噪声设备、合理布局、墙体隔声、厂界绿化隔音	
储运工程	仓库	原材料仓库位于厂房 1F 北侧	原材料仓库位于厂房 1F 北侧

3.3 主要原辅材料及生产设备

本项目主要原辅材料情况见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料情况表 单位：t/a (备注除外)

原料名称	环评用量	实际用量	与环评比对增减量
PC (聚碳酸酯)	150	150	一致
磷铜	150	148	-2
线路板	1800 万只	1800 万只	一致
助焊剂	0.06	0.06	一致
锡条	0.1	0.1	一致
锡丝	0.02	0.02	一致
光纤线	20 万条	20 万条	一致

散件	40 万只	40 万只	一致
插芯	40 万只	40 万只	一致
胶水 A (353ND)	5kg	5kg	一致
胶水 B (353ND)	0.5kg	0.5kg	一致
机械润滑油	0.5t/a	0.5t/a	一致
液压油	0.24t/a	0.24t/a	一致

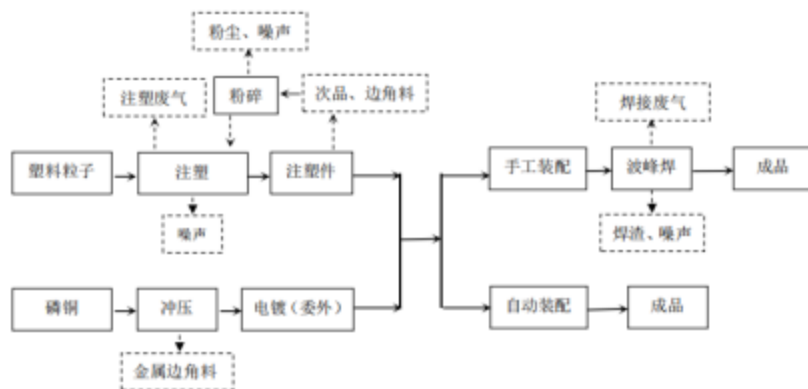
本项目主要设备情况见表 3-3。

表 3-3 主要设备情况表 单位：台

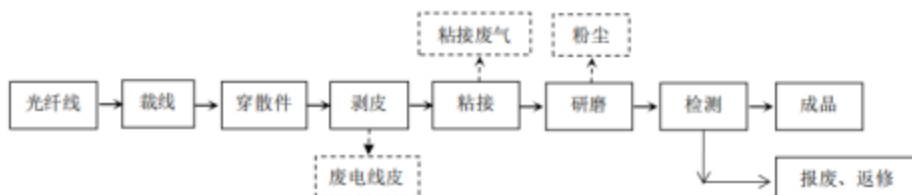
序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	与环评比对增 减量
1	注塑机	台	12	12	一致
2	破碎机	台	13	13	一致
3	冲床	台	4	4	一致
4	波峰焊	台	1	1	一致
5	自动装配机	台	22	22	一致
6	装配流水线	台	3	3	一致
7	裁缆机	台	1	1	一致
8	自动穿散件机	台	1	1	一致
9	自动剥皮机	台	1	1	一致
10	自动点胶机	台	1	1	一致
11	固化炉	台	3	3	一致
12	自动热缩机	台	1	1	一致
13	压接机	台	1	1	一致
14	拉力测试仪	台	1	1	一致
15	四角加压研磨机	台	2	2	一致
16	端面干涉仪	台	1	1	一致
17	插回损测试仪	台	2	2	一致
18	400X 端面检测仪	台	1	1	一致
19	台钻	台	1	1	一致
20	砂轮机	台	1	1	一致
21	电烙铁焊接机	台	3	3	一致

3.4 生产工艺

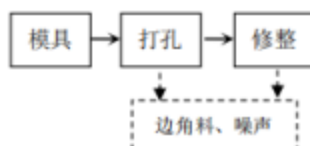
本项目主要工艺流程及产污环节见图 3-3，其工艺流程说明如下：



信息模块



光纤跳线



模具修整

图 3-3 工艺流程及产污环节

主要工艺说明

(1) 信息模块

1) 注塑：以 PC 为原料，投入注塑机挤压成型，注塑温度 180~200℃，产生注塑有机废气（以非甲烷总烃为主），配备冷却塔，冷却水循环使用，不外排。项目设置粉碎机，注塑过程中产生的次品经粉碎后回用于生产，根据《固体废物鉴别标准 通则》中的 6.1 a)，注塑次品不作为固体废物进行管理。产生粉碎粉尘、注塑废气和噪声。

2) 冲压：将外购磷铜通过冲压机冲压，得到所需形状工件，过程中产生金属边角料。

3) 装配：将注塑产品、冲压产品与外购配件进行装配，本项目分自动装配与手工装配，装配过程中产生噪声。

4) 波峰焊：本项目自动装配线少量产品需进行波峰焊，波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的，其高温液态锡保持在一个斜面，并有特殊装置使液态锡形成一道类似波浪的现象，所以叫“波峰焊”。线路板通过传送带进入波峰焊机以后，会经过某个形式的助焊剂涂敷装置，在这里助焊剂利用波峰、发泡或喷射的方法涂敷到线路板上。而线路板在进入波峰槽前要先经过一个预热区，助焊剂涂敷之后的预热可以逐渐提升 PCB 的温度并使助焊剂活化，这个过程还能减小组装件进入波峰时产生的热冲击。它还可以用来蒸发掉所有可能吸收的潮气或稀释助焊剂的载体溶剂，如果这些东西不被去除的话，它们会在过波峰时沸腾并造成焊锡溅射，或者产生蒸汽留在焊锡里面形成中空的焊点或砂眼。预热完成后进行焊接，然后自然冷却。波峰焊过程会产生焊锡烟尘，助焊剂会挥发产生有机废气、焊渣和噪声。

(2) 光纤跳线

1) 裁线：将外购光纤线通过裁缆机剪裁所需长度。

2) 穿散件：将散件与光纤线进行装配。

3) 剥皮：将光纤线头部使用剥皮机剥皮，过程中产生废电线皮和噪声。

4) 粘接：项目胶水需 A、B 胶进行调配，调配后点胶机在插芯上点胶后与光纤线装配，通过固化炉固化（固化温度约 140℃）后，使用压接机压接使光纤头与光纤线紧固，部分产品需要热缩机进行热缩，过程中产生粘接废气和噪声。

5) 研磨：将粘接完成后的产品，插芯面进行研磨，过程中产生少量

粉尘和噪声。

6) 检测：检测后的产品有部分次品需要返修，产生少量的报废品。

(3) 模具修整

打孔、修整：项目部分外购模具需要经过台钻打孔或砂轮机打磨修整，此过程中未使用乳化液等冷却介质冷却，模具修整量较少，产生的打磨颗粒较大，于车间地面沉降，以边角料计，过程中产生金属边角料和噪声。

3.5 项目变动情况

经现场勘查与业主提供的资料，项目性质、地点、生产工艺、生产设备与环评大致相同，未发生重大变化。

4 环境保护设施情况

4.1 污染物治理/处理设施

4.1.1 废水

项目废水执行环评及批复中规定的，不产生生产废水，只排放生活污水；生活污水经化粪池处理达标准后，纳管进入乐清污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放至临港北河，最终排入乐清湾。

表 4-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	主要污染因子	排放方式	处理设施	排放去向	位置
生活污水	化学需氧量、氨氮等	连续	化粪池	纳管	厂区西北侧

4.1.2 废气

本项目主要废气污染物为颗粒物（主要为锡及其化合物）、非甲烷总烃，废气来源及处理方式见表 4-2。

焊接废气波峰焊设备密闭集气，由设备内部引出集气管收集，收集后通过 20m 高排气筒排放；

注塑废气经集气罩收集后，通过 25m 高排气筒排放。

表 4-2 废气来源及处理方式一览表

废气来源	主要污染因子	处理设施	排气筒高度/及数量	排放去向	位置
焊接	锡及其化合物、非甲烷总烃	收集+引高排放	20 米，1 个	环境	厂房北侧
注塑	非甲烷总烃	收集+引高排放	25 米，1 个	环境	厂房东南侧

4.1.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备运行噪声。

项目合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

4.1.4 固（液）体废物

项目产生的固体废物主要为焊渣、金属边角料、电线皮、废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶和废液压油。焊渣、金属边角料、电线

皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技有限公司处理，废液压油未产生，5 年更换一次。固废产生情况及处置见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	危废代码	预测产生量 (t/a)	预估实际产生量 (t/a)	处置方式
1	焊接	焊渣	一般工业固废	/	0.006	0.006	外售
2	冲压	金属边角料	一般工业固废	/	7.5	7.5	外售
3	剥线	电线皮	一般工业固废	/	0.5	0.5	外售
4	包装	一般包装材料	一般工业固废	/	0.5	0.5	外售
5	生产	废危化品包装桶	危险废物	HW49 900-041-49	0.05	0.05	暂存于厂区内，委托温州臻盛环保科技有限公司处理
6	设备运行	废机械润滑油	危险废物	HW08 900-214-08	0.1	0.1	
7	原材料	废油桶	危险废物	HW08 900-249-08	0.05	0.05	
8	设备运行	废液压油	危险废物	HW08 900-218-08	0.048	0.048	未产生，5 年更换一次

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范

厂区车间均已采取硬化防渗措施。

4.2.2 在线监测装置

企业目前无在线监测装置。

4.2.3 其他设施

项目环境影响报告表及审批部门审批决定中对其他环保设施无要求。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际投资 750 万元，其中实际环保投资为 10 万元，约占项目投资总额的 1.33%。项目环保投资情况见表 4-5。该公司已制定环保管理制度，设有环保管理人员。

表 4-5 工程环保设施投资情况表

类型	污染源	治理措施	环评概算(万元)	实际投资(万元)	
营运期	废气	焊接	集气罩+排气筒	2.5	3
		注塑	集气罩+排气筒	2.5	4
	噪声	噪声	对高噪声源采取消声、降噪防振措施	1	1
	固废	一般固废	一般固废暂存设施、垃圾桶	1	1
		危险废物	危废暂存间、委托处理	1	1
合计		/	8	10	

本项目环保设施环评要求、批复意见、实际建设情况见表 4-6。

表 4-6 环评意见落实情况表

类别	环评要求	批复意见	实际落实情况
废水	生活废水经化粪池预处理达标后纳管	生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准,其中氨氮处理达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准后,纳管进入乐清市虹桥片区污水处理厂处理,处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放乐清湾。	已落实。本项目生活污水经化粪池处理达标后进入市政管网。
废气	焊接废气波峰焊设备密闭集气,由设备内部引出集气管收集,收集后引高排放,排放高度不低于 15m。 注塑废气经集气罩收集后引高排放,排放高度不低于 15m。	焊接废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准;注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值。	已落实。焊接废气经集气罩收集后引至 20m 高排气筒排放。注塑废气经集气罩收集后引至 25m 高排放。根据监测结果,废气均达标排放。
噪声	加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。	已落实。设备已合理布局,并采取了相应措施,根据监测结果,厂界四周噪声均能达标排放。
固废	焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用;废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶、废液压油委托有资质单位处理	一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)。	已落实。焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用;废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技有限公司处理,废液压油未产生,5 年更换一次。危废仓库设立在 2#厂房 1F 东北侧。

5 建设项目环评报告的主要结论及审批

5.1 环评报告的主要结论

5.1.1 环境影响评价结论

(1) 水环境影响

项目生活污水经处理达标后纳管乐清市虹桥片区污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放乐清湾，可使本项目废水不对附近内河水体造成影响；根据乐清市虹桥片区污水处理厂工程环境影响评价的成果，本项目污水经处理达标后排入乐清湾。

(2) 大气环境影响

各废气污染物经采取相应的污染防治措施后，各项污染指标也能做到达标排放，对周围环境影响不大。

(3) 声环境影响

本项目正常运营时，在采取本环评提出的相应隔声减振措施后，四周厂界昼间噪声可以做到达标排放

(4) 固废环境影响

本项目固废经合理处理处置之后对周围环境影响不大。

5.1.2 环境影响评价总结论

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目选址于浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路 2 号。本项目属于二类工业项目，三废排放量较少，符合《乐清市“三线一单”生态环境分区管控方案》的要求。项目所在地规划为工业用地。项目不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，不涉及《乐清市“三线一单”生态环境分区管控方案》、《浙江省生态保护红线》等文件划定的生态保护红线，满足生态保护红线要求。本项目严格执行环评

提出的相关防治措施后，可维持环境质量现状。项目生产过程中会产生一定的污染物，经分析和评价，若采用科学管理与恰当的环保治理手段能够使污染物达标排放，并符合总量控制的要求，对周围环境的影响可以控制在一定的范围内。从环境影响评价角度讲，该项目是可行的。

5.2 审批部门审批决定

温州市生态环境局于 2023 年 10 月 11 日以（温环乐建〔2023〕196 号）出具了对本项目环境影响报告表审批意见的函，具体如下：

浙江东方科信网络有限公司：

你单位的申请报告由浙江中蓝环境科技有限公司编写的《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目环境影响报告表》已悉，我局按照建设项目环境管理有关规定对该项目进行审查及公示，经研究，现将该项目环境影响报告表的审批意见函告如下：

一、根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条规定，同意该项目环境影响报告表的结论及建议，报告表中提出的污染防治对策措施可作为环保设计的依据，你公司须逐项予以落实。

二、浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目位于浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路 2 号（浙江今立电器科技有限公司 2#厂房内）。租赁建筑面积 5000 平方米，年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条。具体建设内容和规模见项目环评报告表。

三、项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准，其中氨氮处理达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准后纳管进入乐清市虹桥片区污水处理厂处理。

项目注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

中的表 5 大气污染物特别排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内的非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)大气污染物特别排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩改建标准值；焊接、粘接、研磨等工序废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准。

营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

项目一般工业固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)相关内容。

四、项目的日常环境监督管理工作请温州市生态环境局乐清分局辖区执法队负责。项目建设过程须严格执行“三同时”制度，项目建设完成后，应依法依规开展环保“三同时”验收工作。

五、项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、若你单位对本审批意见不服，可以自收到本审批意见之日起六十日内向温州市人民政府提起行政复议，也可以在六个月内直接向鹿城区人民法院提起行政诉讼。

6 验收执行标准

6.1 验收评价标准

有关评价标准具体指标详见表 6-1:

表 6-1 各项目污染物排放限值

类别	监测项目		标准值	单位	评价标准
废水	pH 值		6~9	无量纲	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准
	五日生化需氧量		300	mg/L	
	动植物油类		100	mg/L	
	悬浮物		400	mg/L	
	化学需氧量		500	mg/L	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放浓度限值
	氨氮		35	mg/L	
	总磷		8	mg/L	
	总氮		70	mg/L	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准限值
有组织废气	焊接烟尘	非甲烷总烃	120	mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准
		锡及其化合物	8.5	mg/m ³	
	注塑废气	非甲烷总烃	60	mg/m ³	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 大气污染物特别排放限值
无组织废气	非甲烷总烃		4.0	mg/m ³	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)
	颗粒物		1.0	mg/m ³	
	臭气浓度		20	无量纲	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩改建标准值
噪声	厂界四周	昼间	65	dB	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类昼间标准
		夜间	55	dB	

6.2 总量控制指标

本项目根据环评可知，总量控制建议值 COD_{Cr} 0.042t/a，氨氮 0.004t/a，总氮 0.013t/a、工业烟粉尘 0.001t/a 和挥发性有机物（VOCs）0.089t/a。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收监测具体内容表

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	★FS1	生活污水总排放口	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、总磷、总氮、动植物油类	抽样 2 天, 每天 4 次
有组织废气	◎YQ1	焊接烟尘排气筒	非甲烷总烃、锡及其化合物	抽样 2 天, 每天 3 次
	◎YQ2	注塑排气筒	非甲烷总烃	抽样 2 天, 每天 3 次
无组织废气	○WQ1、○WQ2、○WQ3	厂界四周	非甲烷总烃、颗粒物、	抽样 2 天, 每天 3 次
	○O1、○O2、○O3		臭气浓度	抽样 2 天, 每天 4 次
噪声	Z1▲、Z2▲、Z3▲、Z4▲	厂界四周	厂界噪声(等效声级)	监测 2 天, 昼间、夜间

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法和监测仪器设备

监测项目具体分析方法见表 8-1:

表 8-1 各监测项目具体分析方法表

样品类别	检测项目	检测依据	主要检测仪器
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	pH 计
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 生化培养箱
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	分光光度计
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	分光光度计
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	分光光度计
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪
有组织废气	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	电子天平
	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法 HJ1262-2022	/
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计

8.2 人员资质

建设项目验收监测参与人员见表 8-2:

表 8-2 建设项目验收监测参与人员一览表

人员	姓名	职位/职称	上岗证编号
项目负责人	魏双利	技术负责人	YC108
其他成员	陈胜强	现场检测员	YC032
	刘文冲	现场检测员	YC103
	杜宁	分析室检测员	YC081
	金兰	分析室检测员	YC022
	张寅龙	分析室检测员	YC057

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版 试行)(浙江省环境监测中心 2019 年)的要求进行。在现场监测期间,对废水入网口的水样采取平行样的方式进行质量控制。质量控制结果表明,本次水样的现场采集及实验室分析均满足质量控制要求。

8.4 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版 试行)(浙江省环境监测中心 2019 年)的要求进行。

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器测量的有效范围(即 30%~70%之间)

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。

烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时应保证采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB,若大于 0.5dB 测试数据无效。

9 验收监测结果与分析评价

9.1 生产工况

2023 年 10 月 18 日-2023 年 10 月 19 日、2024 年 6 月 11 日-2024 年 6 月 12 日验收监测期间，浙江东方科信网络有限公司正常运行，生产负荷为 90%~98%。监测期间工况详见表 9-1。

表 9-1 监测期间产量核实表

监测期间主要产品销量			生产负荷	监测期间 实际产量	年生产日
监测日期	主要产品	日生产量			
2023 年 10 月 18 日	信息模块 3000 万只/年	10 万只/天	98%	9.8 万只/天	300 天
	光纤跳线 20 万条/年	667 条/天	91%	610 条/天	
2023 年 10 月 19 日	信息模块 3000 万只/年	10 万只/天	95%	9.5 万只/天	
	光纤跳线 20 万条/年	667 条/天	94%	630 条/天	
2024 年 6 月 11 日	信息模块 3000 万只/年	10 万只/天	98%	9.8 万只/天	
	光纤跳线 20 万条/年	667 条/天	97%	650 条/天	
2024 年 6 月 12 日	信息模块 3000 万只/年	10 万只/天	96%	9.6 万只/天	
	光纤跳线 20 万条/年	667 条/天	90%	600 条/天	

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水监测结果

验收监测期间，浙江东方科信网络有限公司出水悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、总氮排放浓度和 pH 范围均低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准（其中氨氮、总磷纳管执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放浓度限值；总氮标准限值参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准限值，监测结果详见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果监测结果统计表 单位：mg/L（除注明外）

注：以上监测数据引自第 YCE20232587 号检测报告。

9.2.1.2 废气监测结果

验收监测期间，根据项目实际情况于浙江东方科信网络有限公司共布置 3 个厂界无组织废气监测点，2 个有组织废气监测点（废气设施排气筒），监测结果表明，厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃和颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中无组织排放浓度限值。有组织废气焊接烟尘中非甲烷总烃和锡及其化合物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准限值，注塑废气中非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩改建标准值。具体监测结果见下表。

(1) 无组织废气

表 9-3 厂界无组织废气监测结果统计表

(2) 有组织废气

表 9-5 焊接、注塑排气筒中废气监测结果统计表

注：以上监测数据引自第 YCE20232587 号检测报告。

9.2.1.3 厂界噪声监测结果

验收监测期间，根据实际情况于浙江东方科信网络有限公司厂界共设置 4 个噪声测点。其昼间监测结果表明，厂界各侧测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，现场检测时，所有测点均无明显声源。具体监测结果及监测点位见表 9-6。

本项目检测期间企业废气污染物工业烟粉尘（锡）平均排放速率 $6.58 \times 10^{-7} \text{kg/h}$ ，非甲烷总烃的平均排放速率 0.002kg/h ，根据项目环评，年工作时间 2400h，本项目工业烟粉尘（锡）实际排放量为 $1.58 \times 10^{-3} \text{t/a}$ ，非甲烷总烃的实际排放量为 0.048t/a ，均符合环评提出的控制指标要求。

9.2.3 环保设施去除效果

9.2.3.1 废水治理设施

本项目仅排放生活污水，并根据监测结果显示，项目生活废水均能达到相应标准。

9.2.3.2 废气治理设施

根据废气排放口监测结果，主要污染物因子经企业处理设施处理后均能达标排放。

9.2.3.3 厂界噪声治理设施

企业主要噪声污染设备源强在 $70 \sim 85 \text{dB}$ ，采取加强设备维护和距离衰减等措施，根据监测结果，项目厂界各侧昼间噪声均能达标。

10 验收监测结论及建议

10.1 验收监测结论

本项目环保治理设施达到设计要求并投入运行，符合建设项目竣工环境保护验收监测条件，我公司于 2023 年 10 月 18 日-2023 年 10 月 19 日、2024 年 6 月 11 日-2024 年 6 月 12 日在企业正常生产、环保设施正常运行的情况下组织现场调查和监测，于 2023 年 10 月 18 日-2023 年 10 月 27 日、2024 年 6 月 12 日-2024 年 6 月 13 日组织对样品进行实验室分析，在此期间该企业正常运行，生产负荷为 90%~98%。

10.1.1 废水排放监测结论

验收监测期间，浙江东方科信网络有限公司出水悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、总氮排放浓度和 pH 范围均低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准，氨氮、总磷纳管执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放浓度限值；总氮标准限值参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准限值。

10.1.2 废气排放监测结论

验收监测期间，根据项目实际情况于浙江东方科信网络有限公司共布置 3 个厂界无组织废气监测点，2 个有组织废气监测点（废气设施排气筒），监测结果表明，厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃和颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中无组织排放浓度限值。有组织废气焊接烟尘中非甲烷总烃和锡及其化合物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准限值，注塑废气中非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新

扩改建标准值。

10.1.3 噪声排放监测结论

验收监测期间，根据实际情况于浙江东方科信网络有限公司厂界共设置 4 个噪声测点。其昼间监测结果表明，厂界各侧测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

10.1.4 固体废物核查结论

项目产生的固体废物主要为焊渣、金属边角料、电线皮、废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶和废液压油。焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技有限公司处理，废液压油未产生，5 年更换一次。一般废物临时储存点设置在 2#厂房 1F 东北侧，危废仓库设立在 2#厂房 1F 东北侧。

10.1.4 总量控制结论

根据项目环评及批复，企业总量控制指标主要为 COD、氨氮、参考指标总氮、工业烟粉尘、VOCs。本项目仅排放生活污水，COD、氨氮不需要进行排污权总量交易。根据企业提供的数据，废水年排放量为 840t/a，则废水主要污染物的年排放量化学需氧量 0.042t/a、氨氮 0.004t/a、总氮 0.013t/a，废气主要污染物年排放量工业烟粉尘 1.58×10^{-3} t/a，VOCs 0.048t/a，均符合环评提出的控制指标要求。

10.2 建议

1、加强安全管理，严格岗位责任。制定严格的防火、防爆制度，定期对生产人员进行消防等安全教育，同时建立安全监督机制，进行安全考核等，明确消防责任人。

2、设备的选型要严格把关，生产中应按规定对设施定期检修、更换，杜绝人为因素造成事故发生。

3、建立健全环保机构，分工负责，加强监督，完善环境管理。及时

编制应急预案。

4、进一步加强各种固体废物的管理，按规范设置固体废物的暂存场所，并有明显的标识，建立健全完善的管理台帐和相应制度。

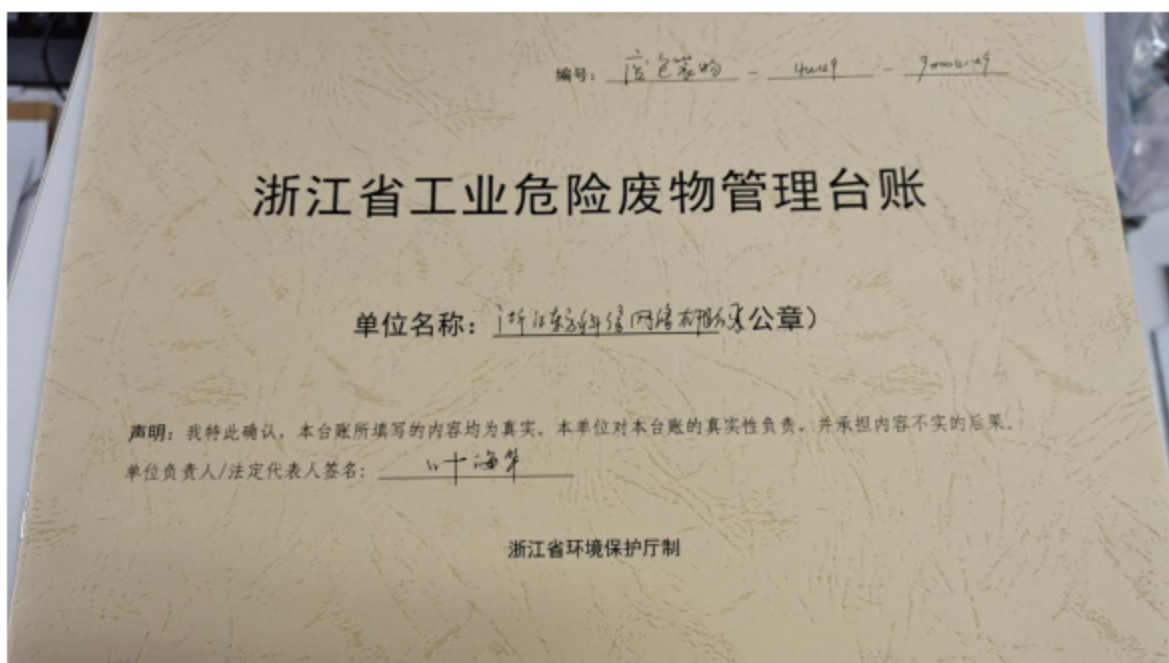
附图



波峰焊车间集气照片



注塑车间集气照片及排气筒



危废仓库、危废台账

附表1

填表单位(盖章): 浙江东方科信网络有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只, 光纤跳线 20 万条建设项目				项目代码	/				建设地点	浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路 2 号					
	行业类别(分类管理目录)	C3921 通信系统设备制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造										
	设计生产能力	年产信息模块 3000 万只, 光纤跳线 20 万条				实际生产能力	年产信息模块 3000 万只, 光纤跳线 20 万条				环评单位	浙江中蓝环境科技有限公司					
	环评文件审批机关	温州市生态环境局				审批文号	温环乐建(2023)196 号				环评文件类型	环境影响报告表					
	开工日期	2023 年 10 月				竣工日期	2023 年 10 月				排水许可证申领时间	\					
	环保设施设计单位	\				环保设施施工单位	\				本工程排污许可证编号	\					
	验收单位	浙江东方科信网络有限公司				环保设施监测单位	浙江易测环境科技有限公司				验收监测时工况	大于 75%					
	投资总概算(万元)	750				环保投资总概算(万元)	8				所占比例(%)	1.07					
	实际总投资(万元)	750				实际环保投资(万元)	10				所占比例(%)	1.33					
	废水治理(万元)	\		废气治理(万元)	7		噪声治理(万元)	1		固废治理(万元)	2		绿化及生态(万元)	\		其他(万元)	\
	新增废水处理设施能力	\				新增废气处理设施能力	\				年平均工作时	300d/a, 8h/d					
运营单位	浙江东方科信网络有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91330382780459460B				验收时间	2023 年 10 月 18 日-2023 年 10 月 19 日、 2024 年 6 月 11 日-2024 年 6 月 12 日						
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详细)	污染物	原排放量(1)	本期生活实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水							0.084									
	化学需氧量							0.042									
	氨氮							0.004									
	动植物油类																
	废气																
	工业粉尘							0.001									
	二氧化硫																
	氮氧化物																
	烟尘																
	工业固体废物																
与项目有关的其他污染物	VOCs							0.089									

注: 1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少; 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1); 3、计量单位:废水排放量—万吨/年;废气排放量—万标立方米/年;水污染物排放浓度—毫克/升;大气污染物排放浓度—毫克/立方米;水污染物排放量—吨/年;大气污染物排放量—吨/年。

**浙江东方科信网络有限公司年产信息模块
3000 万只, 光纤跳线 20 万条建设项目竣工环
境保护验收报告**

第二部分：验收意见

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条 建设项目竣工环境保护自主验收意见

2024年6月17日，浙江东方科信网络有限公司根据《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行自主验收，验收工作组现场检查了企业生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报。经审议，提出自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江东方科信网络有限公司位于浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路2号，租赁浙江今立电器科技有限公司2#厂房西侧1-5F作为生产车间，用地性质为工业用地，租赁面积约5000m²，设计年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于2023年9月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条建设项目环境影响报告表》，并于2023年10月通过温州市生态环境局审批（温环乐建（2023）196号）。生产规模为年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条。企业已进行固定污染源排污登记，登记编号：91330382780459460B002W。

目前该项目主体工程工况稳定，各环保设施运行正常，具备了项

目竣工环境保护验收的条件。

（三）投资情况

本项目实际总投资750万元，其中环保投资为10万元。

（四）验收范围

本次验收范围为浙江东方科信网络有限公司年产信息模块3000万只，光纤跳线20万条建设项目配套环保治理设施及措施，本次为整体验收。

二、工程变动情况

经现场勘查，项目性质、地点、生产工艺、生产设备与环评大致相同，未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目主要产生生活污水。本项目生活污水经厂区现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排放纳入乐清市虹桥片区污水处理厂，处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排放。

（二）废气

焊接废气波峰焊设备密闭集气，由设备内部引出集气管收集，收集后通过20m高排气筒排放；

注塑废气经集气罩收集后，通过25m高排气筒排放。

（三）噪声

本项目的设备运行产生噪声。选用低噪声、低振动设备，对高噪声设备采用消声、隔声、隔振、减振等方式进行降噪，合理布置车间，妥当安排生产时间，加强设备维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转产生的高噪声现象。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为焊渣、金属边角料、电线皮、废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶和废液压油。焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技服务有限公司处理，废液压油未产生，5年更换一次。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

（一）废水排放达标情况

验收监测期间，浙江东方科信网络有限公司出水悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度和 pH 范围均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准，氨氮、总磷纳管执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放浓度限值；总氮标准限值参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)规定限值(70 mg/L)。

（二）废气排放达标情况。

验收监测期间，根据项目实际情况于浙江东方科信网络有限公司共布置 3 个厂界无组织废气监测点，2 个有组织废气监测点（废气设施排气筒），监测结果表明，厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃和颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中无组织排放浓度限值。有组织废气焊接烟尘中非甲烷总烃和锡及其化合物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准限值，注塑废气中非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新扩改建标准值。

（三）噪声排放达标情况

验收监测期间，根据实际情况于浙江东方科信网络有限公司厂界

共设置 4 个噪声测点。其昼间监测结果表明，厂界各侧测点噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

(四) 固体废物核查结论

项目产生的固体废物主要为焊渣、金属边角料、电线皮、废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶和废液压油。焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技有限公司处理，废液压油未产生，5 年更换一次。

(五) 污染物排放总量核算

根据企业提供的数据，废水年排放量为 840t/a，则废水主要污染物的年排放量化学需氧量 0.042t/a、氨氮 0.004t/a、总氮 0.013t/a，废气主要污染物排放量工业烟粉尘 1.58×10^{-3} t/a，VOCs 0.048t/a，均符合环评提出的控制指标要求。

五、后续要求

(一) 遵照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）及有关规定，完善验收报告的相关内容，及时公开并向生态环境保护主管部门报送相关信息，接受社会监督。

(二) 完善废气收集系统，废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求，废气处理环保设施要定期检查、维护，确保污染物长期稳定达标排放。规范设置废气监测采样口，完善环保标识和操作规程。

(三) 加强车间环境管理，生产现场环境保持清洁卫生、管理有序；继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

(四) 强化高噪声设备的隔声减振设施及管理措施，确保厂界噪声稳定达标。

(五) 建立完善相关台帐，记录污染处理设施运行、维修情况，如实记录产生挥发性废气等物料使用量，并确保台账保存期限不少于三年。

(六) 完善危废暂存间建设，做好防雨、防渗漏，防止造成二次污染，并严格管理危险固废，完善台帐制度和遵循危险固废转移联单制度。

六、验收结论

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目环境影响评价手续齐备，环境保护设施已建成，验收监测技术资料基本齐全，验收监测期间污染物排放达标，环境保护设施的防治环境污染能力总体上满足主体工程的需要，具备正常运转的条件。验收组同意通过竣工环境保护验收。

七、验收组人员信息

验收组成员信息详见签到单。

验收组成员签名：

浙江东方科信网络有限公司

2024 年 6 月 17 日

**浙江东方科信网络有限公司年产信息模块
3000 万只, 光纤跳线 20 万条建设项目竣工环
境保护验收报告**

第三部分：其他资料

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目在初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入，工程有关的环境保护设计严格按照国家相关的环境保护设计规范要求进行设计，工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资。

1.2 施工简况

项目的环境保护设施施工纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金有保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批意见中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

本工程于 2023 年 10 月竣工，目前运行状况良好，已具备验收条件。根据《国务院关于〈修改建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，2023 年 10 月、2024 年 6 月企业委托浙江易测环境科技有限公司对本项目进行监测，企业于 2024 年 6 月完成了验收报告的编制。

2023 年 10 月 18 日-2023 年 10 月 19 日、2024 年 6 月 11 日-2024 年 6 月 12 日，浙江东方科信网络有限公司根据《浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、

本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目竣工环境保护验收会在企业内召开，会议由浙江东方科信网络有限公司主持，建设单位牵头与相关单位组成验收工作组。与会人员听取了浙江东方科信网络有限公司关于项目建设和环境保护执行情况 and 关于项目验收监测报告内容的介绍，踏勘项目现场，经认真讨论形成验收意见，验收意见结论如下：

验收意见结论：经资料查阅和现场核查，浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护设施自主验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工期间以及验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司成立了专门的环保组织机构。

(2) 排污许可

企业已进行固定污染源排污登记，登记编号：
91330382780459460B002W。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减污染物总量措施和淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

无。

3 整改工作情况

无。

浙江东方科信网络有限公司

2024年6月17日

浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只， 光纤跳线 20 万条建设项目调试试生产情况的公示

浙江东方科信网络有限公司主要从事信息模块、光纤跳线制造，位于浙江省温州市乐清市乐清湾港区创三路 2 号。

我公司于 2023 年 9 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制《浙江东方科信网络有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2023 年 10 月通过温州市生态环境局审批（温环乐建（2023）196 号）。

2023 年 10 月，我公司已基本完成了项目的建设、生产设备的安装，废水、废气及固废堆场等相应配套环保设施建设。

我公司现就“浙江东方科信网络有限公司年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条建设项目”进行生产装备、生产工艺的调试试生产工作，特向公众公示，公示期为 2023 年 10 月 12 日至 2023 年 10 月 17 日。具体内容如下：

- 1、工程规模：年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条。
- 2、项目主要建设内容

浙江东方科信网络有限公司项目设备见表 1。

表 1 主要生产设备

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	与环评比对增 减量
1	注塑机	台	12	12	一致
2	破碎机	台	13	13	一致
3	冲床	台	4	4	一致
4	波峰焊	台	1	1	一致
5	自动装配机	台	22	22	一致
6	装配流水线	台	3	3	一致
7	裁缆机	台	1	1	一致
8	自动穿散件机	台	1	1	一致
9	自动剥皮机	台	1	1	一致
10	自动点胶机	台	1	1	一致
11	固化炉	台	3	3	一致

12	自动热缩机	台	1	1	一致
13	压接机	台	1	1	一致
14	拉力测试仪	台	1	1	一致
15	四角加压研磨机	台	2	2	一致
16	端面干涉仪	台	1	1	一致
17	插回损测试仪	台	2	2	一致
18	400X端面检测仪	台	1	1	一致
19	台钻	台	1	1	一致
20	砂轮机	台	1	1	一致
21	电烙铁焊接机	台	3	3	一致

表 2 项目建设内容

分类		主要建设内容	实际建设内容
主体工程	生产规模	年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条	年产信息模块 3000 万只，光纤跳线 20 万条
	主体厂房	租赁面积 5000m ²	租赁面积 5000m ²
公用工程	给水工程	水源取自市政给水管	水源取自市政给水管
	排水工程	雨污分流，清污分流。生活污水经化粪池处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理。	雨污分流，清污分流。生活污水经化粪池处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理。
	供配电	用电来自市政电网	用电来自市政电网
环保工程	废气处理	焊接废气 (DA001)：波峰焊设备密闭集气，由设备内部引出集气管收集，收集后引高排放，排放高度不低于 15m。	焊接废气 (DA001)：波峰焊设备密闭集气，由设备内部引出集气管收集，收集后引高排放，排放高度不低于 20m。
		注塑废气 (DA002)：废气经集气罩收集后引高排放，排放高度不低于 15m。	注塑废气 (DA002)：废气经集气罩收集后引高排放，排放高度不低于 25m。
	废水处理	生活污水经化粪池预处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理	生活污水经化粪池预处理达标后纳管至乐清市虹桥片区污水处理厂处理
	固废处理	焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶、废液压油委托有资质单位处理	焊渣、金属边角料、电线皮、一般包装材料统一收集后外售综合利用；废危化品包装桶、废机械润滑油、废油桶委托温州臻盛环保科技有限公司处理，废液压油未产生，5 年更换一次。
	噪声	选择低噪声设备、合理布局、墙体隔声、厂界绿化隔音	选择低噪声设备、合理布局、墙体隔声、厂界绿化隔音
储运工程	仓库	原材料仓库位于厂房 1F 北侧	原材料仓库位于厂房 1F 北侧

浙江东方科信网络有限公司

2023 年 10 月 12 日

